



Gwintowniki maszynowe bezwiórowe z rowkami smarnymi HSS/E kształt C 6GX, TiAlN, M: M8



Dane zamówienia

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 139192 M8 |
| GTIN | 4045197446879 |
| Klasa artykułu | 12H |

Opis

Wykonanie:

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12). Z rowkami smarnymi - optymalne smarowanie również przy głębokich gwintach.

klasa tolerancji: ISO 3X/6GX = **naddatek wymiarowy 0,02-0,04 mm.**

Zastosowanie:

do detali, które będą **powlekane galwanicznie** lub uległy niewielkiemu skurczeniu podczas hartowania.

Klasa tolerancji: ISO 3X 6GX

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu D_s : 8 mm

Chwył kwadratowy □: 6,2 mm

Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną: 7,45 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|----------|
| Ø gwintu | 8 mm |
| skok gwintu | 1,25 mm |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| kąt nacięcia | 8 stopni |
| Ø chwytu D_s | 8 mm |
| Chwył kwadratowy □ | 6,2 mm |

| | |
|---|--|
| długość całkowita L | 90 mm |
| Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną | 7,45 mm |
| Klasa tolerancji | ISO 3X 6GX |
| głębokość gwintu | 24 mm |
| wielkość gwintu | M8 |
| powłoka | TiAlN |
| Rodzaj gwintu | M |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Materiał ostrza | HSS E |
| norma | DIN 2174 |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształt nakroju | C |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych |
| kierunek skrawania | prawe |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | maszynowe bezwiórowe |