

Garant**Gwintowniki maszynowe bezwiórowe z rowkami smarnymi HSSE-PM kształt E 6HX, TiN, M: M12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139185 M12
GTIN	4045197509253
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12). Z rowkami smarnymi - optymalne smarowanie również przy głębokich gwintach.

klasa tolerancji: ISO 2X/6HX.

kształt E (nakrój: 1,5 - 2 zwoje) **umożliwia bardzo dużą głębokość gwintowania przy krótkim wybiegu**. Gwint jest nacinany prawie do dna otworu.

nowatorski kształt wieloboczny umożliwia różnorakie zastosow. **Wielofunkcyjna struktura warstwowa** zapewnia **maksimum trwałości**, również w przypadku **obróbki materiałów o wysokiej wytrzymałości**.

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s : 9 mm

Chwyt kwadratowy □: 7 mm

Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną: 11,2 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	5
Liczba ostrzy Z	5
skok gwintu	1,75 mm
Ø gwintu	12 mm
Ø chwytu D_s	9 mm

Chwył kwadratowy □	7 mm
długość całkowita L	110 mm
Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną	11,2 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
głębokość gwintu	36 mm
wielkość gwintu	M12
powłoka	TiN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	HSS E PM
norma	DIN 2174
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	E
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	maszynowe bezwiórowe