



Gwintowniki maszynowe bezwiórowe z rowkami smarnymi HSS/E kształt C 6GX, TiAlN, M: M10



Dane zamówienia

Numer katalogowy	139192 M10
GTIN	4045197446886
Klasa artykułu	12H

Opis

Wykonanie:

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12). Z rowkami smarnymi - optymalne smarowanie również przy głębokich gwintach.

klasa tolerancji: ISO 3X/6GX = **naddatek wymiarowy 0,02-0,04 mm.**

Zastosowanie:

do detali, które będą **powlekane galwanicznie** lub uległy niewielkiemu skurczeniu podczas hartowania.

Klasa tolerancji: ISO 3X 6GX

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s : 10 mm

Chwył kwadratowy □: 8 mm

Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną: 9,35 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	8 stopni
Ø gwintu	10 mm
liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	1,5 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø chwytu D_s	10 mm
Chwył kwadratowy □	8 mm

długość całkowita L	100 mm
Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną	9,35 mm
Klasa tolerancji	ISO 3X 6GX
głębokość gwintu	30 mm
wielkość gwintu	M10
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	HSS E
norma	DIN 2174
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	maszynowe bezwiórowe