

Garant**Gwintowniki maszynowe bezwiórowe, do obrabiarek synchronizowanych, z rowkami smarnymi VHM, TiAlN, M: M6****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 139242 M6 |
| GTIN | 4045197365606 |
| Klasa artykułu | 11H |

Opis**Wykonanie:**

Specjalna geometria wieloboczna i chwyt wg DIN 1835-HA do zastosowania na obrabiarkach z synchronizowanym napędem wrzecion. Z rowkami smarnymi; optymalne smarowanie również przy głębokich gwintach.

Dzięki **specjalnemu materiałowi narzędzia VHM** możliwe są duże prędkości skrawania i długa trwałość. Powłoka z **TiAlN i powłoka zmniejszająca tarcie** ograniczają zużycie i skłonność powstawania narostów materiału.

wskazówka:

W zastosowaniach we wrzecionach synchronizowanych chwyt szybkowymienny do gwintowania **GARANT nr 338100-338121, z minimalną kompensacją długości (MLA)**, zapewnia wysoką niezawodność procesu obróbki.

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Chwyt kwadratowy □: 4,9 mm

Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną: 5,55 mm

Opis techniczny

| | |
|-----------------|----------|
| Ø gwintu | 6 mm |
| skok gwintu | 1 mm |
| Liczba ostrzy Z | 5 |
| kąt nacięcia | 8 stopni |

| | |
|---|--|
| liczba rowków wiórowych | 5 |
| Ø chwytu D _s | 6 mm |
| Chwyt kwadratowy □ | 4,9 mm |
| długość całkowita L | 80 mm |
| Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną | 5,55 mm |
| Klasa tolerancji | ISO 2X 6HX |
| głębokość gwintu | 18 mm |
| wielkość gwintu | M6 |
| powłoka | TiAlN |
| Rodzaj gwintu | M |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Materiał ostrza | VHM |
| norma | Norma zakładowa |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształt nakroju | C |
| chwyt | DIN 6535 HA z h6 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych |
| kierunek skrawania | prawe |
| tolerancje chwytu | h6 |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | maszynowe bezwiórowe |