

Garant

Gwintowniki maszynowe bezwiórowe, do obrabiarek synchronizowanych, z rowkami smarnymi HSSE-PM, kształt C, TiN, M: M3



Dane zamówienia

Numer katalogowy	139210 M3
GTIN	4045197533777
Klasa artykułu	11H

Opis

Wykonanie:

Specjalna geometria wieloboczna i chwyt wg DIN 1835-B do zastosowania w obrabiarkach z **synchronizowanym napędem wrzecion. Z rowkami smarnymi - optymalne smarowanie również przy głęb. gwintach. Nowatorski kształt wieloboczny** umożliwia różnorakie zastosowanie. **Wielofunkcyjna struktura warstwowa** zapewnia **maksimum trwałości**, również w przypadku **materiałów o wysokiej wytrzymałości** i **szttywnym** zamocowaniu.

wskazówka:

W zastosowaniach we wrzecionach synchronizowanych chwyt szybkowymienny do gwintowania **GARANT nr 338100-338121, z minimalną kompensacją długości (MLA)**, zapewnia wysoką niezawodność procesu obróbki.

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,5 mm

długość całkowita L: 70 mm

Ø chwytu D_s: 6 mm

Chwyt kwadratowy □: 4,9 mm

Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną: 2,8 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	8 stopni
Liczba ostrzy Z	4
liczba rowków wiórowych	4
skok gwintu	0,5 mm
Ø gwintu	3 mm

Ø chwytu D _s	6 mm
Chwyt kwadratowy □	4,9 mm
długość całkowita L	70 mm
Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną	2,8 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
głębokość gwintu	7,5 mm
wielkość gwintu	M3
powłoka	TiN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza 	HSS E PM
norma	ISO DIN 13
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	DIN 1835 B z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2,5×D przy otworze nieprzelotowym i przelotowym
kierunek skrawania	prawe
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	maszynowe bezwiórowe