

**Garant**

**Gwintowniki maszynowe bezwiórowe, do obrabiarek synchronizowanych, z rowkami smarnymi HSSE-PM, kształt E, TiN, M: M6**

**Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 139215 M6     |
| GTIN             | 4045197509420 |
| Klasa artykułu   | 11H           |

**Opis****Wykonanie:**

**Specjalna geometria wieloboczna i chwyt wg DIN 1835-B do zastosowania** w obrabiarkach zesynchronizowanym napędem wrzecion.

**Z rowkami smarnymi - optymalne smarowanie również przy głęb. gwintach .**

**Nowatorski kształt wieloboczny** umożliwia różnorakie zastosowanie. **Wielofunkcyjna struktura warstwowa** zapewnia **maksimum trwałości**, również w przypadku **materiałów o wysokiej wytrzymałości** i **szttywnym** zamocowaniu.

**wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa przez boczne rowki zapewnia maksymalną trwałość.**

**kształt E** (nakrój: 1,5-2 zwoje) **umożliwia bardzo dużą głębokość gwintowania przy krótkim wybiegu.**

**wskazówka:**

**W zastosowaniach we wrzecionach synchronizowanych** chwyt szybkowymienny do gwintowania **GARANT nr 338100-338121, z minimalną kompensacją długości (MLA)**, zapewnia wysoką niezawodność procesu obróbki.

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm

Chwyt kwadratowy □: 4,9 mm

Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną: 5,55 mm

**Opis techniczny**

|                 |      |
|-----------------|------|
| Liczba ostrzy Z | 5    |
| Ø gwintu        | 6 mm |

|   |  |
|---|--|
| skok gwintu                             | 1 mm   |
| kąt nacięcia                            | 8 stopni   |
| liczba rowków wiórowych                 | 5  |
| Ø chwytu $D_s$                          | 6 mm   |
| Chwył kwadratowy □                      | 4,9 mm   |
| długość całkowita L                     | 80 mm  |
| Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną | 5,55 mm  |
| Klasa tolerancji                        | ISO 2X 6HX   |
| głębokość gwintu                        | 15 mm  |
| wielkość gwintu                         | M6   |
| powłoka                                 | TiN  |
| Rodzaj gwintu                           | M  |
| Kąt boku zarysu gwintu                  | 60 stopni  |
| Materiał ostrza<br>&nbsp;               | HSS E PM   |
| norma                                   | ISO DIN 13   |
| Norma na gwinty                         | DIN 13   |
| Kształł nakroju                         | E  |
| chwyt                                   | DIN 1835 B z h6                                    |
| chłodzenie wewnętrzne                   | nie  |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów       | do 2,5xD przy otworze nieprzelotowym i przelotowym |
| kierunek skrawania                      | prawe  |
| tolerancje chwytu                       | h6   |
| pierścień barwny                        | zielone  |
| Rodzaj produktu                         | maszynowe bezwiórowe                               |