



## Brzeszczoty do pił taśmowych do metalu bi-alfa-cobalt, 15 m, szerokość mm / liczba zębów na cal: 10/10



### Dane zamówienia

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 172100 10/10  |
| GTIN             | 4045197253712 |
| Klasa artykułu   | 16F           |

### Opis

#### Wykonanie:

**Uzębienie normalne** – stała podziałka zębów, **kąt natarcia 0°**, w zamkniętej kasecie z tworzywa sztucznego, końce niezgrzewane.

**bi-alfa-cobalt: Wysokowydajny bimetalowy brzeszczot do pił taśmowych, taśma nośna ze stali sprężynowej** o dużej zawartości chromu i zęby z kobaltowej stali szybko tnącej (M42) (67–69HRC). **Bardzo duża twardość zębów, elastyczna baza**, w rolkach po 15 m.

#### Zastosowanie:

Zalecane przede wszystkim do małych i średnich przekrojów (do cięcia o maks. przyporze 70 mm).

#### wskazówka:

- **Uzębienie normalne 10°: wiel. 6/4H; 6/6H; 10/4H; 10/6H; 13/4H; 13/6H; 16/4H.**
- **Uzębienie mieszane 0°: wielk. 6/1014; 10/1014; 13/1014.**

uzębienie: normalna

kąt natarcia: 0 stopni

uzębienie: normalna

kąt natarcia: 0 stopni

Grubość: 0,9 mm

## Opis techniczny

|                        |  |
|------------------------|--|
| Grubość                | 0,9 mm                                 |
| kąt natarcia           | 0 stopni                               |
| szerokość              | 10 mm                                  |
| uzębienie              | normalna                               |
| Atrybut nazwy produktu | 15 m                                   |
| długość                | 15 m                                   |
| Rodzaj produktu        | Brzeszczoty do pił taśmowych do metalu |

## Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | $V_c$     | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|-----------|---------|
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się           | 100 m/min | N       |
| Al > 10% Si:                      | nadaje się           | 60 m/min  | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 85 m/min  | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 65 m/min  | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 55 m/min  | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 35 m/min  | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 20 m/min  | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 30 m/min  | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 20 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się warunkowo | 20 m/min  | S       |
| żeliwo szare (sferoidalne)        | nadaje się           | 40 m/min  | K       |
| CuZn                              | nadaje się           | 60 m/min  | N       |
| uniw.                             | nadaje się warunkowo |           |         |
| olej                              | nadaje się           |           |         |
| maksymalnie na mokro              | nadaje się           |           |         |

|                     |                      |
|---------------------|----------------------|
| minimalnie na mokro | nadaje się warunkowo |
| suchy               | nadaje się           |