

**Garant****Gwintowniki maszynowe bezwiórowe, do obrabiarek synchronizowanych, z rowkami smarnymi VHM, TiAlN, M: M3****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	139242 M3
GTIN	4045197273468
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:**

**Specjalna geometria wieloboczna i chwyt wg DIN 1835-HA** do zastosowania na obrabiarkach z **synchronizowanym napędem wrzecion. Z rowkami smarnymi; optymalne smarowanie również przy głębokich gwintach.**

Dzięki **specjalnemu materiałowi narzędzia VHM** możliwe są duże prędkości skrawania i długa trwałość. Powłoka z **TiAlN i powłoka zmniejszająca tarcie** ograniczają zużycie i skłonność powstawania narostów materiału.

**wskazówka:**

**W zastosowaniach we wrzecionach synchronizowanych** chwyt szybkowymienny do gwintowania **GARANT nr 338100-338121, z minimalną kompensacją długości (MLA)**, zapewnia wysoką niezawodność procesu obróbki.

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,5 mm

długość całkowita L: 56 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm

Chwyt kwadratowy □: 4,9 mm

Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną: 2,8 mm

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	5
kąt nacięcia	8 stopni
liczba rowków wiórowych	5
Ø gwintu	3 mm

skok gwintu	0,5 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
Chwył kwadratowy □	4,9 mm
długość całkowita L	56 mm
Ø otworu pod gwint z wartością zalecaną	2,8 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
głębokość gwintu	9 mm
wielkość gwintu	M3
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	M
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Materiał ostrza &nbsp;	VHM
norma	Norma zakładowa
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	C
chwyt	DIN 6535 HA z h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
tolerancje chwytu	h6
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	maszynowe bezwiórowe