

Garant**Gwintowniki maszynowe HSS-E, waporyzowane, M: M3****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 132640 M3 |
| GTIN | 4045197072283 |
| Klasa artykułu | 11H |

Opis**Wykonanie:**

Duże nacięcie w nakroju.
Część prowadząca z rowkami smarnymi, ale bez rowków wiór.

wielk. M2,3; M2,6 ze starą geometrią ostrza wg DIN. **klasa tolerancji: ISO 2 6H**

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 0,5 mm

długość całkowita L: 56 mm

Ø chwytu D_s: 3,5 mm

Chwył kwadratowy □: 2,7 mm

Ø otworu rdzenia: 2,5 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|----------|
| Ø gwintu | 3 mm |
| skok gwintu | 0,5 mm |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| Ø otworu rdzenia | 2,5 mm |
| kąt nacięcia | 8 stopni |
| norma | DIN 371 |

| | |
|-----------------------------------|---|
| Ø chwytu D _s | 3,5 mm |
| długość całkowita L | 56 mm |
| Chwyt kwadratowy □ | 2,7 mm |
| Klasa tolerancji | ISO 2 6H |
| Materiał ostrza | HSS E |
| głębokość gwintu | 9 mm |
| Rodzaj gwintu | M |
| wielkość gwintu | M3 |
| powłoka | waporyzowane |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształt nakroju | B |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę |
| pierścień barwny | zielone |
| Rodzaj produktu | gwintownik |

Akcesoria

Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych +
wiertła kręte pod gwint do gwintów metrycznych M3-12

146723 M3-12