



## Gwintowniki maszynowe HSS-E, waporyzowane, M: M6



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	132645 M6
GTIN	4045197648891
Klasa artykułu	12H

### Opis

#### Wykonanie:

Duże nacięcie w nakroju. <BR/><B>Część prowadząca z rowkami smarnymi,</B> ale bez rowków wiór. **klasa tolerancji: ISO 2 6H**

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm

Chwyt kwadratowy □: 4,9 mm

Ø otworu rdzenia: 5 mm

### Opis techniczny

skok gwintu	1 mm
Liczba ostrzy Z	3
kąt nacięcia	8 stopni
Ø otworu rdzenia	5 mm
Ø gwintu	6 mm
liczba rowków wiórowych	3
norma	DIN 371
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm

długość całkowita L	80 mm
Chwył kwadratowy □	4,9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
głębokość gwintu	18 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M6
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	B
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pieńcień barwny	zielone
Rodzaj produktu	gwintownik

## Akcesoria

Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych + wiertła kręte pod gwint do gwintów metrycznych M3-12

146725 M3-12

Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych do gwintów metrycznych M3-12

146445 M3-12