



## Gwintowniki maszynowe HSS-E, TiN, M: M10



### Dane zamówienia

Numer katalogowy	132705 M10
GTIN	4045197649010
Klasa artykułu	12H

### Opis

#### Wykonanie:

Duże nacięcie w nakroju. <BR/><B>Część prowadząca z rowkami smarnymi,</B> ale bez rowków wiór.

niska skłonność do tworzenia narostów materiału. **klasa tolerancji: ISO 2 6H**

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 10 mm

Chwyt kwadratowy □: 8 mm

Ø otworu rdzenia: 8,5 mm

### Opis techniczny

Ø gwintu	10 mm
skok gwintu	1,5 mm
liczba rowków wiórowych	3
kąt nacięcia	8 stopni
Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	8,5 mm
norma	DIN 371

Ø chwytu D <sub>s</sub>	10 mm
długość całkowita L	100 mm
Chwyt kwadratowy □	8 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
głębokość gwintu	30 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M10
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	gwintownik