

**Garant****Gwintowniki maszynowe HSS-E, waporyzowane, M: M4****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132640 M4
GTIN	4045197072306
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:**

**Część prowadząca z rowkami smarnymi**, ale bez rowków wiórowych.

wielk. M2,3; M2,6 ze starą geometrią ostrza wg DIN.

**Z nacięciem w nakroju. klasa tolerancji: ISO 2 6H**

**Opis techniczny**

Ø gwintu	4 mm
Ø otworu rdzenia	3,3 mm
Liczba ostrzy Z	3
liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	0,7 mm
norma	DIN 371
Ø chwytu D <sub>s</sub>	4,5 mm
długość całkowita L	63 mm
Chwyt kwadratowy □	3,4 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza	HSS E
głębokość gwintu	12 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M4

powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	gwintownik

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	6 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	6 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		