



Gwintowniki maszynowe HSS-E, waporyzowane, M: M8



Dane zamówienia

Numer katalogowy	132645 M8
GTIN	4045197648914
Klasa artykułu	12H

Opis

Wykonanie:

Duże nacięcie w nakroju.
Część prowadząca z rowkami smarnymi, ale bez rowków wiór. **klasa tolerancji: ISO 2 6H**

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu D_s: 8 mm

Chwyt kwadratowy □: 6,2 mm

Ø otworu rdzenia: 6,8 mm

Opis techniczny

skok gwintu	1,25 mm
liczba rowków wiórowych	3
kąt nacięcia	8 stopni
Ø gwintu	8 mm
Ø otworu rdzenia	6,8 mm
Liczba ostrzy Z	3
norma	DIN 371
Ø chwytu D _s	8 mm

długość całkowita L	90 mm
Chwył kwadratowy □	6,2 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	24 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M8
powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	B
chwył	chwył walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pieńścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	gwintownik

Akcesoria

Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych do gwintów metrycznych M3-12

146445 M3-12

Gwintowniki maszynowe do otworów przelotowych + wiertła kręte pod gwint do gwintów metrycznych M3-12

146725 M3-12