



Gwintowniki maszynowe HSS-E, TiN, M: M12



Dane zamówienia

Numer katalogowy	132705 M12
GTIN	4045197649027
Klasa artykułu	12H

Opis

Wykonanie:

Duże nacięcie w nakroju.
Część prowadząca z rowkami smarnymi, ale bez rowków wiór.

niska skłonność do tworzenia narostów materiału. **klasa tolerancji: ISO 2 6H**

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 9 mm

Chwył kwadratowy □: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 10,2 mm

Opis techniczny

skok gwintu	1,75 mm
liczba rowków wiórowych	3
Ø otworu rdzenia	10,2 mm
Ø gwintu	12 mm
Liczba ostrzy Z	3
kąt nacięcia	8 stopni
norma	DIN 376

Ø chwytu D _s	9 mm
długość całkowita L	110 mm
Chwyt kwadratowy □	7 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	36 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M12
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	gwintownik