

**Gwintowniki maszynowe HSS-E, waporyzowane, M: M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132645 M10
GTIN	4045197648921
Klasa artykułu	12H

Opis**Wykonanie:****Z nacięciem w nakroju. klasa tolerancji: ISO 2 6H****Opis techniczny**

Ø otworu rdzenia	8,5 mm
Ø gwintu	10 mm
Liczba ostrzy Z	3
liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	1,5 mm
norma	DIN 371
Ø chwytu D _s	10 mm
długość całkowita L	100 mm
Chwyt kwadratowy □	8 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza	HSS E
głębokość gwintu	30 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M10
powłoka	waporyzowane

Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczna obróbkę
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	11 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się warunkowo	12 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	8 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	7 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się warunkowo	4 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	4 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	12 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		