

**Gwintowniki maszynowe HSS/E kształt B, TiCN, M: M3****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132720 M3
GTIN	4045197072542
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:**

Duże nacięcie w nakroju. <BR/><B>Część prowadząca z rowkami smarnymi,</B> ale bez rowków wiór.

przy szczególnie wysokich wymaganiach w zakresie twardości i ciągliwości. **klasa tolerancji: ISO 2 6H**

**Zalety:**

<B>Bardzo stabilne, optymalne samoprowadzenie.</B>

**wskazówka:****DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

Zalecane produkty następcze to nr 132721–132724.

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 0,5 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 56 mm

Ø chwytu: 3,5 mm

Ø otworu rdzenia: 2,5 mm

**Opis techniczny**

liczba rowków wiórowych	3
Ø otworu rdzenia	2,5 mm
skok gwintu	0,5 mm
wielkość gwintu M	3
Liczba ostrzy Z	3
Ø gwintu	3 mm
kąt nacięcia	50 stopni
norma	DIN 371
Ø chwytu	3,5 mm
długość całkowita L <sub>całk.</sub>	56 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
głębokość gwintu	9 mm
Rodzaj gwintu	M
powłoka	TiCN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone