

**Garant****Gwintowniki maszynowe HSS-E, waporyzowane, M: M24****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132640 M24
GTIN	4045197072436
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:**

**Część prowadząca z rowkami smarnymi**, ale bez rowków wiórowych.

wielk. M2,3; M2,6 ze starą geometrią ostrza wg DIN.

**Z nacięciem w nakroju. klasa tolerancji: ISO 2 6H**

**Opis techniczny**

liczba rowków wiórowych	4
Liczba ostrzy Z	4
Ø gwintu	24 mm
skok gwintu	3 mm
Ø otworu rdzenia	21 mm
norma	DIN 376
Ø chwytu D <sub>s</sub>	18 mm
długość całkowita L	160 mm
Chwyt kwadratowy □	14,5 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza	HSS E
głębokość gwintu	72 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M24

powłoka	waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	gwintownik

### Dane użytkownika

	przydatność	$V_c$	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	6 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	6 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		