



Rozwiertaki z ostrzami o linii śrubowej pod kołki, bez powłoki, Ø nom. DC: 12mm



Dane zamówienia

Numer katalogowy	161600 12
GTIN	4045197089090
Klasa artykułu	120

Opis

Wykonanie:

Lewoskrętna linia śrubowa 45° odprowadzająca wióry zgodnie z kierunkiem skrawania.

Zastosowanie:

W obrabiarkach wykonujących przelotowe otwory stożkowe. Linia śrubowa wymaga zdejmowania dużego wióra (otwór wstępny nie powinien być zbyt duży). Pod kołki stożkowe wg ISO 2339, 8736, 8737 (DIN 1, 7977, 7978), DIN 258 i 1447.

Zalecenie:

Używać do otworów wstępnie wykonywanych wiertłem do otworów pod kołki stożkowe nr 116310.

Opis techniczny

posuw f w stali < 500 N/mm ²	0,15 mm/obr,
Ø nom. D _c	12 mm
większa Ø D ₂	16 mm
mniejsza Ø D ₃	11,8 mm
długość całkowita L	290 mm
długość ostrzy L _c	210 mm
Ø chwytu D _s	16 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS E
norma	DIN 2179

Kąt linii śrubowej	45 stopni
Zbieżność stożka	1:50
chłodzenie wewnętrzne	nie
chwyt	Kołek walcowy h9
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Phillips-BIT

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al	nadaje się	20 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	20 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	10 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	7 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		