



Gwintowniki maszynowe HSSE-PM kształt B DIN 376 6HX, TiCN, M: M8



Dane zamówienia

Numer katalogowy	132722 M8
GTIN	4045197532435
Klasa artykułu	11H

Opis

Wykonanie:

Duże nacięcie w nakroju.
Część prowadząca z rowkami smarnymi, ale bez rowków wiór.

wszystkie wielkości: chwyt wg DIN 376 (= zmniejszona \varnothing chwytu) co daje możliwość pracy na większej głębokości. **Klasa tolerancji: ISO2X / 6HX.**

Zalety:

Bardzo stabilne, optymalne samoprowadzenie.

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecane produkty następcze to nr 132721–132724.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 90 mm

\varnothing chwytu: 6 mm

\varnothing otworu rdzenia: 6,8 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	3
\varnothing gwintu	8 mm
\varnothing otworu rdzenia	6,8 mm
skok gwintu	1,25 mm

liczba rowków wiórowych	3
kąt nacięcia	50 stopni
norma	DIN 376
Ø chwytu	6 mm
długość całkowita L _{całk.}	90 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza 	HSS E PM
głębokość gwintu	24 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M8
powłoka	TiCN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone