

**Gwintowniki maszynowe HSSE-PM kształt B DIN 376 6HX, TiCN, M: M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132722 M10
GTIN	4045197532442
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Duże nacięcie w nakroju.
Część prowadząca z rowkami smarnymi, ale bez rowków wiór.

wszystkie wielkości: chwyt wg DIN 376 (= zmniejszona \varnothing chwytu) co daje możliwość pracy na większej głębokości. **Klasa tolerancji: ISO2X / 6HX.**

Zalety:

Bardzo stabilne, optymalne samoprowadzenie.

wskazówka:**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

Zalecane produkty następcze to nr 132721–132724.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 100 mm

\varnothing chwytu: 7 mm

\varnothing otworu rdzenia: 8,5 mm

Opis techniczny

skok gwintu	1,5 mm
\varnothing gwintu	10 mm
\varnothing otworu rdzenia	8,5 mm
Liczba ostrzy Z	3

kąt nacięcia	50 stopni
liczba rowków wiórowych	3
norma	DIN 376
Ø chwytu	7 mm
długość całkowita L _{całk.}	100 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza 	HSS E PM
głębokość gwintu	30 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M10
powłoka	TiCN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone