

**Rozwiertaki do otw.pod nity, bez powłoki, Ø nom. DC k11: 25mm****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	162800 25
GTIN	4045197089397
Klasa artykułu	120

**Opis****Wykonanie:**

Stożkowo wzrastający nakrój na długości ok. 3 x Ø nominalna. Duża stabilność dzięki grubemu rdzeniowi i łukowym grzbietom ostrzy. Łatwe skrawanie dzięki śrubowym rowkom i różnej liczbie ostrzy, w zależności od wielkości.

**Zastosowanie:**

Szczególnie podczas prac montażowych elementów, do rozwiercania otworów nieleżących w jednej osi lub kiedy istnieje konieczność rozwiercania otworów pod nity. Podczas budowy kotłów i zbiorników rozwiertaki do otworów pod nity stosowane są w ręcznych wiertarkach pneumatycznych.

**wskazówka:**

Pasujące tulejki redukcyjne do narzędzi z chwytem stożkowym MK nr **343000–343530**.

**Opis techniczny**

Ø na nakroju	17,8 mm
Długość wysięgu L <sub>1</sub>	197 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	25 mm
posuw f w stali < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,25 mm/obr,
stożek Morse'a MK o wielkości	3
długość całkowita L	296 mm
długość ostrzy L <sub>c</sub>	180 mm
Liczba ostrzy Z	4
Tolerancja Ø nominalnej	k11

powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS
norma	DIN 311
Kąt linii śrubowej	25 stopni
chłodzenie wewnętrzne	nie
chwyt	stożek Morse'a
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Phillips-BIT

### Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
Al	nadaje się	20 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	20 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	10 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	7 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		