

**Gwintowniki maszynowe HSSE-PM kształt B 6G, TiAlN, M: M3****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132725 M3
GTIN	4045197649034
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Duże nacięcie w nakroju.
Część prowadząca z rowkami smarnymi, ale bez rowków wiór.

Klasa tolerancji: ISO 3 / 6G

Zaleta:

Bardzo stabilne, optymalne samoprowadzenie.

Zastosowanie:

do detali, które będą **powlekane galwanicznie** lub uległy niewielkiemu skurczeniu podczas hartowania.

wskazówka:**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

Zalecane produkty następcze to nr 132721–132724.

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 3 6G

skok gwintu: 0,5 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 56 mm

Ø chwytu: 3,5 mm

Ø otworu rdzenia: 2,5 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	2,5 mm
Ø gwintu	3 mm
liczba rowków wiórowych	2
Liczba ostrzy Z	2
wielkość gwintu M	3
kąt nacięcia	50 stopni
skok gwintu	0,5 mm
norma	DIN 371
Ø chwytu	3,5 mm
długość całkowita $L_{\text{całk.}}$	56 mm
Klasa tolerancji	ISO 3 6G
Materiał ostrza 	HSS E PM
głębokość gwintu	9 mm
Rodzaj gwintu	M
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone