



Gwintowniki maszynowe HSS/E kształt B, TiCN, M: M10



Dane zamówienia

Numer katalogowy	132720 M10
GTIN	4045197072597
Klasa artykułu	11H

Opis

Wykonanie:

Duże nacięcie w nakroju.
Część prowadząca z rowkami smarnymi, ale bez rowków wiór.

przy szczególnie wysokich wymaganiach w zakresie twardości i ciągliwości. **klasa tolerancji: ISO 2 6H**

Zaleta:

Bardzo stabilne, optymalne samoprowadzenie.

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecane produkty następcze to nr 132721–132724.

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Norma na gwinty: DIN 13

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 100 mm

Ø chwytu: 10 mm

Ø otworu rdzenia: 8,5 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	50 stopni
Liczba ostrzy Z	3
Ø otworu rdzenia	8,5 mm
Ø gwintu	10 mm
skok gwintu	1,5 mm
liczba rowków wiórowych	3
wielkość gwintu M	10
norma	DIN 371
Ø chwytu	10 mm
długość całkowita L _{całk.}	100 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	30 mm
Rodzaj gwintu	M
powłoka	TiCN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone