

**Gwintowniki maszynowe HSS/E kształt B, TiCN, M: M12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132720 M12
GTIN	4045197072603
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Duże nacięcie w nakroju.
Część prowadząca z rowkami smarnymi, ale bez rowków wiór.

przy szczególnie wysokich wymaganiach w zakresie twardości i ciągliwości. **klasa tolerancji: ISO 2 6H**

Zalety:

Bardzo stabilne, optymalne samoprowadzenie.

wskazówka:**DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!**

Zalecane produkty następcze to nr 132721–132724.

Rodzaj gwintu: M

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 110 mm

Ø chwytu: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 10,2 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	4
Ø gwintu	12 mm
Ø otworu rdzenia	10,2 mm
Liczba ostrzy Z	4

kąt nacięcia	50 stopni
skok gwintu	1,75 mm
norma	DIN 376
Ø chwytu	9 mm
długość całkowita L _{całk.}	110 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	36 mm
Rodzaj gwintu	M
wielkość gwintu	M12
powłoka	TiCN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone