

**Garant****Rozwiertaki NC H7, bez powłoki, Nominalna  $\varnothing$  DC mm lub cale: 4,4****Dane zamówienia**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 162900 4,4    |
| GTIN             | 4045197090072 |
| Klasa artykułu   | 110           |

**Opis****Wykonanie:**

Do stosowania w obrabiarkach NC, zbliżone do DIN 212, **chwyt prosty**, do **znormalizowanych uchwytów**, zwłaszcza do **zacisków hydraulicznych albo uchwytów precyzyjnych**. **Wysoka dokładność ruchu obrotowego i niezawodność procesu. Nie trzeba stosować uchwytów specjalnych.**

Z długimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

$\leq \varnothing$  rozm. 1,7 z 3 zębami,  $\geq \varnothing$  rozm. 1,8 – parzysta liczba zębów i nierówna podziałka zębów.  $\leq \varnothing$  rozm. 3,7 – obustronne kły centrujące,  $\geq \varnothing$  rozm. 3,8 – obustronne nakiełki centrujące.

Tolerancja wykonawcza rozwiertaków lub tolerancja ostrza wg DIN 1420 dla **tolerancji otworów H7**.

**wskazówka:**

Rozwiertaki w **rozmiarach 1/100**, patrz nr **162902**.

Rozwiertaki o **średnicy i tolerancji wg wskazania**, patrz nr **162951**

**Opis techniczny**

|  |              |
|--|--------------|
| Długość wysięgu $L_1$                    | 51 mm        |
| tolerancje chwytu                        | h6           |
| $\varnothing$ nom. $D_c$                 | 4,4 mm       |
| posuw $f$ w stali $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,15 mm/obr, |
| $\varnothing$ chwytu $D_s$               | 5 mm         |
| długość całkowita $L$                    | 80 mm        |
| długość ostrzy $L_c$                     | 21 mm        |

|  |                          |
|--|--------------------------|
| Liczba ostrzy Z                                  | 6                        |
| Tolerancja                                       | H7                       |
| Nawiert wstępny z zalecaną wartością $\emptyset$ | 0,1 mm                   |
| powłoka  | bez powłoki              |
| Materiał ostrza                                  | HSS E                    |
| norma  | Norma zakładowa          |
| chłodzenie wewnętrzne                            | nie                      |
| chwyt  | DIN 1835 A z h6          |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów                | przy otworze przelotowym |
| pierścień barwny                                 | zielone                  |
| Rodzaj produktu                                  | Phillips-BIT             |

### Dane użytkownika

|                                   | przydatność          | $V_c$    | kod ISO |
|-----------------------------------|----------------------|----------|---------|
| Al                                | nadaje się           | 20 m/min | N       |
| aluminium (dające krótki wiór)    | nadaje się           | 20 m/min | N       |
| Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 15 m/min | P       |
| Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 10 m/min | P       |
| Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>      | nadaje się           | 7 m/min  | P       |
| Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się           | 5 m/min  | P       |
| Stal < 1400 N/mm <sup>2</sup>     | nadaje się warunkowo | 4 m/min  | P       |
| Stal INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się           | 5 m/min  | M       |
| Stal INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | nadaje się warunkowo | 5 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>        | nadaje się warunkowo | 5 m/min  | S       |
| żeliwo szare (sferoidalne)        | nadaje się warunkowo | 5 m/min  | K       |
| CuZn                              | nadaje się warunkowo | 13 m/min | N       |
| uniw.                             | nadaje się           |          |         |

|                      |            |
|----------------------|------------|
| olej                 | nadaje się |
| maksymalnie na mokro | nadaje się |