

Garant**Rozwiertaki NC H7, bez powłoki, Nominalna Ø DC mm lub cale: 4****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	162900 4
GTIN	4045197090003
Klasa artykułu	110

Opis**Wykonanie:**

Do stosowania w obrabiarkach NC, zbliżone do DIN 212, chwyt prosty, do znormalizowanych uchwytów, zwłaszcza do zacisków hydraulicznych albo uchwytów precyzyjnych. Wysoka dokładność ruchu obrotowego i niezawodność procesu. Nie trzeba stosować uchwytów specjalnych.

Z długimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.

≤ Ø rozm. 1,7 z 3 zębami, ≥ Ø rozm. 1,8 – parzysta liczba zębów i nierówna podziałka zębów. ≤ Ø rozm. 3,7 – obustronne kły centrujące, ≥ Ø rozm. 3,8 – obustronne nakielki centrujące.

Tolerancja wykonawcza rozwiertaków lub tolerancja ostrza wg DIN 1420 dla **tolerancji otworów H7**.

wskazówka:

Rozwiertaki w **rozmiarach 1/100**, patrz nr 162902.

Rozwiertaki o **średnicy i tolerancji wg wskazania**, patrz nr 162951

Opis techniczny

Długość wysięgu L_1	46 mm
posuw f w stali < 750 N/mm ²	0,15 mm/obr,
tolerancje chwytu	h6
Ø nom. D_c	4 mm
Ø chwytu D_s	4 mm
długość całkowita L	75 mm
długość ostrzy L_c	19 mm

Liczba ostrzy Z	6
Tolerancja	H7
Nawiert wstępny z zalecaną wartością Ø	0,1 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza	HSS E
norma	Norma zakładowa
chłodzenie wewnętrzne	nie
chwyt	DIN 1835 A z h6
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	Phillips-BIT

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
Al	nadaje się	20 m/min	N
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się	20 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	10 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	7 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	5 m/min	P
Stal < 1400 N/mm ²	nadaje się warunkowo	4 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	5 m/min	M
Stal INOX > 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	5 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	nadaje się warunkowo	5 m/min	S
żeliwo szare (sferoidalne)	nadaje się warunkowo	5 m/min	K
CuZn	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
uniw.	nadaje się		

olej	nadaje się
maksymalnie na mokro	nadaje się