

Garant**Gwintowniki maszynowe, gwint lewoskrętny HSS-E 6H, azotowane i waporyzowane, M-LH: M10****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132800 M10
GTIN	4045197072832
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Z rowkami smarnymi. **Część prowadząca z rowkami smarnymi**, ale bez rowków wiórowych.

Zaleta:

Sz szczególnie stabilne, optymalne prowadzenie samoczynne, bez nacinania gwintu w ruchu powrotnym.

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	3
Ø gwintu	10 mm
Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	1,5 mm
Ø otworu rdzenia	8,5 mm
norma	DIN 371
Ø chwytu D _s	10 mm
długość całkowita L	100 mm
Chwył kwadratowy □	8 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza	HSS E
głębokość gwintu	30 mm

Rodzaj gwintu	M-LH
wielkość gwintu	M10 LH
powłoka	azotowane i waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
uniw.	nadaje się		
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		

