

Garant**Gwintowniki maszynowe z lewym gwintem HSS-E 6H, azotowane i waporyzowane, M-LH: M12****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132800 M12
GTIN	4045197072849
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Z rowkami smarnymi. **Część prowadząca z rowkami smarnymi**, ale bez rowków wiórowych.

Zaleta:

Szczególnie stabilne, optymalne prowadzenie samoczynne, bez nacinania gwintu w ruchu powrotnym.

Rodzaj gwintu: M-LH

Materiał ostrza

 ; HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,75 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 9 mm

Chwyt kwadratowy □: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 10,2 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	8 stopni
Liczba ostrzy Z	3
Ø gwintu	12 mm
skok gwintu	1,75 mm
liczba rowków wiórowych	3

Ø otworu rdzenia	10,2 mm
norma	DIN 376
Ø chwytu D _s	9 mm
długość całkowita L	110 mm
Chwył kwadratowy □	7 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	36 mm
Rodzaj gwintu	M-LH
wielkość gwintu	M12 LH
powłoka	azotowane i waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	gwintownik