

Garant**Gwintowniki maszynowe z lewym gwintem HSS-E 6H, azotowane i waporyzowane, M-LH: M16****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132800 M16
GTIN	4045197072863
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Z rowkami smarnymi. **Część prowadząca z rowkami smarnymi**, ale bez rowków wiórowych.

Zalety:

Szczególnie stabilne, optymalne prowadzenie samoczynne, bez nacinania gwintu w ruchu powrotnym.

Rodzaj gwintu: M-LH

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 376

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 2 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 14 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	16 mm
liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	2 mm
Liczba ostrzy Z	3
kąt nacięcia	8 stopni

Ø otworu rdzenia	14 mm
norma	DIN 376
Ø chwytu D _s	12 mm
długość całkowita L	110 mm
Chwył kwadratowy □	9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E
głębokość gwintu	48 mm
Rodzaj gwintu	M-LH
wielkość gwintu	M16 LH
powłoka	azotowane i waporyzowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	lewe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone
Rodzaj produktu	gwintownik