

Garant**Gwintowniki maszynowe HSSE-PM, kształt CS, TiN, MF: 12X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132835 12X1,25
GTIN	4045197073556
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****Z nacięciem w nakroju.**

(kształt CS) 2 – 3 zwoje nakroju. **Powłoka z TiN.** Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%).

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza

 HSS E PM

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s: 9 mm

Chwyt kwadratowy □: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 10,8 mm

Opis techniczny

liczba rowków wiórowych	4
kąt nacięcia	8 stopni
Ø gwintu	12 mm
Ø otworu rdzenia	10,8 mm
skok gwintu	1,25 mm
Liczba ostrzy Z	4
Ø chwytu D _s	9 mm

długość całkowita L	100 mm
Chwył kwadratowy □	7 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E PM
norma	DIN 374
głębokość gwintu	24 mm
Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	M12×1,25
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	CS
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik