

Garant**Gwintowniki maszynowe HSSE-PM, kształt CS, TiN, MF: 16X1,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132835 16X1,5
GTIN	4045197073587
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****Z nacięciem w nakroju.**

(kształt CS) 2 – 3 zwoje nakroju. **Powłoka z TiN.** Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%).

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza

• HSS E PM

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 14,5 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	8 stopni
liczba rowków wiórowych	4
skok gwintu	1,5 mm
Liczba ostrzy Z	4
Ø gwintu	16 mm
Ø otworu rdzenia	14,5 mm
Ø chwytu D _s	12 mm

długość całkowita L	100 mm
Chwył kwadratowy □	9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E PM
norma	DIN 374
głębokość gwintu	32 mm
Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	M16×1,5
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	CS
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik