

**Garant****Gwintowniki maszynowe HSSE-PM, kształt CS, TiN, MF: 6X0,75****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132835 6X0,75
GTIN	4045197073495
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:****Z nacięciem w nakroju.**

(kształt CS) 2 – 3 zwoje nakroju. **Powłoka z TiN.** Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%).

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza: HSS E PM

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 0,75 mm

długość całkowita L: 80 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Chwyt kwadratowy □: 3,4 mm

Ø otworu rdzenia: 5,2 mm

**Opis techniczny**

Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	0,75 mm
Ø otworu rdzenia	5,2 mm
liczba rowków wiórowych	3
Ø gwintu	6 mm
Ø chwytu D <sub>s</sub>	4,5 mm
długość całkowita L	80 mm
Chwyt kwadratowy □	3,4 mm

Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza	HSS E PM
norma	DIN 374
głębokość gwintu	18 mm
Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	M6×0,75
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	CS
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik

## Dane użytkownika

	przydatność	V <sub>c</sub>	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	28 m/min	N
Stal < 500 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	27 m/min	P
Stal < 750 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	23 m/min	P
Stal < 900 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się	17 m/min	P
Stal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	nadaje się warunkowo	7 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

