

**Garant****Gwintowniki maszynowe HSSE-PM, kształt CS, TiN, MF: 8X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132835 8X1
GTIN	4045197073518
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:****Z nacięciem w nakroju.**

(kształt CS) 2 – 3 zwoje nakroju. **Powłoka z TiN.** Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%).

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E PM

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 6 mm

Chwyt kwadratowy □: 4,9 mm

Ø otworu rdzenia: 7 mm

**Opis techniczny**

kąt nacięcia	8 stopni
skok gwintu	1 mm
liczba rowków wiórowych	3
Ø otworu rdzenia	7 mm
Ø gwintu	8 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø chwytu D <sub>s</sub>	6 mm
długość całkowita L	90 mm

Chwył kwadratowy □	4,9 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
norma	DIN 374
głębokość gwintu	16 mm
Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	M8×1
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	CS
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik