

Garant**Gwintowniki maszynowe HSSE-PM, kształt CS, TiN, MF: 10X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132835 10X1
GTIN	4045197073525
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****Z nacięciem w nakroju.**

(kształt CS) 2 – 3 zwoje nakroju. **Powłoka z TiN.** Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%).

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza

 : HSS E PM

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu D_s: 7 mm

Chwyt kwadratowy □: 5,5 mm

Ø otworu rdzenia: 9 mm

Opis techniczny

Ø gwintu	10 mm
Ø otworu rdzenia	9 mm
Liczba ostrzy Z	4
kąt nacięcia	8 stopni
skok gwintu	1 mm
liczba rowków wiórowych	4
Ø chwytu D _s	7 mm
długość całkowita L	90 mm

Chwył kwadratowy □	5,5 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E PM
norma	DIN 374
głębokość gwintu	20 mm
Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	M10×1
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	CS
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik