

Garant**Gwintowniki maszynowe HSSE-PM, kształt CS, TiN, MF: 10X1,25****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132835 10X1,25
GTIN	4045197073532
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****Z nacięciem w nakroju.**

(kształt CS) 2 – 3 zwoje nakroju. **Powłoka z TiN.** Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%).

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza: HSS E PM

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,25 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s: 7 mm

Chwyt kwadratowy □: 5,5 mm

Ø otworu rdzenia: 8,8 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	8,8 mm
skok gwintu	1,25 mm
liczba rowków wiórowych	3
Liczba ostrzy Z	3
Ø gwintu	10 mm
Ø chwytu D _s	7 mm
długość całkowita L	100 mm
Chwyt kwadratowy □	5,5 mm

Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza	HSS E PM
norma	DIN 374
głębokość gwintu	30 mm
Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	M10×1,25
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	CS
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	28 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	27 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	23 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się	17 m/min	P
Stal < 1100 N/mm ²	nadaje się warunkowo	7 m/min	P
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się		

