

Garant**Gwintowniki maszynowe HSSE-PM, kształt CS, TiN, MF: 12X1****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 132835 12X1 |
| GTIN | 4045197073549 |
| Klasa artykułu | 11H |

Opis**Wykonanie:****Z nacięciem w nakroju.**

(kształt CS) 2 – 3 zwoje nakroju. **Powłoka z TiN.** Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%).

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza

 HSS E PM

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s: 9 mm

Chwyt kwadratowy □: 7 mm

Ø otworu rdzenia: 11 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|----------|
| Ø otworu rdzenia | 11 mm |
| Ø gwintu | 12 mm |
| kąt nacięcia | 8 stopni |
| Liczba ostrzy Z | 4 |
| skok gwintu | 1 mm |
| liczba rowków wiórowych | 4 |
| Ø chwytu D _s | 9 mm |

| | |
|-----------------------------------|--|
| długość całkowita L | 100 mm |
| Chwył kwadratowy □ | 7 mm |
| Klasa tolerancji | ISO 2 6H |
| Materiał ostrza | HSS E PM |
| norma | DIN 374 |
| głębokość gwintu | 24 mm |
| Rodzaj gwintu | MF |
| wielkość gwintu | M12×1 |
| powłoka | TiN |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Norma na gwinty | DIN 13 |
| Kształt nakroju | CS |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |