

**Garant****Gwintowniki maszynowe, TiCN, MF: 3X0,35****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132860 3X0,35
GTIN	4045197073785
Klasa artykułu	11H

**Opis****Zalecenie:**

Przy obróbce **bardzo twardych stali** zalecamy wiercenie otworu pod gwint o średnicy większej od **0,05** do **0,3 mm** odwymagań DIN (zob. tabela).

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza

&nbsp; HSS E

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 0,35 mm

długość całkowita L: 56 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 2,2 mm

Ø otworu rdzenia: 2,65 mm

**Opis techniczny**

kąt nacięcia	8 stopni
Ø otworu rdzenia	2,65 mm
Ø gwintu	3 mm
liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	0,35 mm
Liczba ostrzy Z	3
Ø chwytu D <sub>s</sub>	2,2 mm
długość całkowita L	56 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX

Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
norma	DIN 374
głębokość gwintu	6 mm
Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	M3×0,35
powłoka	TiCN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	czerwone
Rodzaj produktu	gwintownik