

**Garant****Gwintowniki maszynowe HSSE-PM, kształt CS, TiN, MF: 22X1,5****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132835 22X1,5
GTIN	4045197073617
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:****Z nacięciem w nakroju.**

(kształt CS) 2 – 3 zwoje nakroju. **Powłoka z TiN.** Stosować z **emulsją** (min. zawartość oleju 8%).

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza

• HSS E PM

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1,5 mm

długość całkowita L: 125 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 18 mm

Chwyt kwadratowy □: 14,5 mm

Ø otworu rdzenia: 20,5 mm

**Opis techniczny**

skok gwintu	1,5 mm
liczba rowków wiórowych	4
Ø otworu rdzenia	20,5 mm
Liczba ostrzy Z	4
Ø gwintu	22 mm
kąt nacięcia	8 stopni
Ø chwytu D <sub>s</sub>	18 mm

długość całkowita L	125 mm
Chwył kwadratowy □	14,5 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E PM
norma	DIN 374
głębokość gwintu	44 mm
Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	M22×1,5
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	CS
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścien barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik