



Gwintowniki maszynowe HSS-E 6H, TiN, M× skok gw.: 10X1



Dane zamówienia

Numer katalogowy	132900 10X1
GTIN	4045197074317
Klasa artykułu	11H

Opis

Wykonanie:

Duże nacięcie w nakroju.

Zalety:

Wyjątkowa stabilność, optymalne prowadzenie
bez rozbicia gwintu przy wycofywaniu gwintownika. Zastosowanie uniwersalne, z małą skłonnością do powstawania narostów większa prędkość skrawania.

wskazówka:

DOSTĘPNA NOWA GENERACJA!

Zalecany produkt następcy to nr 132905.

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza

 HSS E

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2 6H

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita $L_{\text{całk.}}$: 90 mm

Ø chwytu: 7 mm

chwyt kwadratowy: 5,5 mm

Ø otworu rdzenia: 9 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	3
skok gwintu	1 mm
liczba rowków wiórowych	3

Ø otworu rdzenia	9 mm
Ø gwintu	10 mm
kąt nacięcia	50 stopni
Ø chwytu	7 mm
długość całkowita L _{całk.}	90 mm
chwyt kwadratowy	5,5 mm
Klasa tolerancji	ISO 2 6H
Materiał ostrza 	HSS E
norma	DIN 374
głębokość gwintu	30 mm
Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	MF 10×1
powłoka	TiN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	zielone