

Garant**Gwintowniki maszynowe VHM, TiAlN, MF: 8X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132862 8X1
GTIN	4045197073945
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Bardzo stabilne wykonanie, spełniające wymagania najwyższej wydajności.

Zalecenie:

Przy obróbce **bardzo twardych stali, materiałów TOOLOX i HARDOX** zalecamy wywiercić otwór pod gwint o średnicy większej o **0,05** do **0,3mm** od wymagań DIN (zob. tabela). Zastosowanie tylko z uchwytem posiadającym kompensację długości również w obrabiarkach ze synchronizowanym napędem wrzecion.

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza

 VHM

norma: DIN 371

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu D_s: 8 mm

Chwyt kwadratowy □: 6,2 mm

Ø otworu rdzenia: 7 mm

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	5
skok gwintu	1 mm
Ø gwintu	8 mm
liczba rowków wiórowych	5
Ø otworu rdzenia	7 mm

kąt nacięcia	8 stopni
Ø chwytu D _s	8 mm
długość całkowita L	90 mm
Chwył kwadratowy □	6,2 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza 	VHM
norma	DIN 371
głębokość gwintu	16 mm
Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	M8×1
powłoka	TiAlN
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształł nakroju	D
chwyt	Kołek walcowy h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczna obróbkę
pierścien barwny	czerwone
Rodzaj produktu	gwintownik