

Garant**Gwintowniki maszynowe, azotowane, MF: 10X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132880 10X1
GTIN	4045197074164
Klasa artykułu	11H

Opis**Zalety:**

Obróbka na sucho żeliwa szarego. Zbędne chłodzenie i smarowanie. Dzięki azotowanej powierzchni większa odporność na ścieranie.

wskazówka:

Z 4 ostrzami.

Rodzaj gwintu: MF

Materiał ostrza

 : HSS E

norma: DIN 374

Klasa tolerancji: ISO 2X 6HX

skok gwintu: 1 mm

długość całkowita L: 90 mm

Ø chwytu D_s: 7 mm

Chwył kwadratowy □: 5,5 mm

Ø otworu rdzenia: 9 mm

Opis techniczny

kąt nacięcia	8 stopni
skok gwintu	1 mm
liczba rowków wiórowych	4
Ø otworu rdzenia	9 mm
Liczba ostrzy Z	4
Ø gwintu	10 mm

Ø chwytu D _s	7 mm
długość całkowita L	90 mm
Chwyt kwadratowy □	5,5 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza 	HSS E
norma	DIN 374
głębokość gwintu	30 mm
Rodzaj gwintu	MF
wielkość gwintu	M10×1
powłoka	azotowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	białe
Rodzaj produktu	gwintownik