

Garant**Gwintowniki maszynowe, azotowane, MF: 12X1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	132880 12X1
GTIN	4045197074171
Klasa artykułu	11H

Opis**Zalety:**

Obróbka na sucho żeliwa szarego. Zbędne chłodzenie i smarowanie. Dzięki azotowanej powierzchni większa odporność na ścieranie.

wskazówka:

Z 4 ostrzami.

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	4
Ø otworu rdzenia	11 mm
liczba rowków wiórowych	4
Ø gwintu	12 mm
skok gwintu	1 mm
Ø chwytu D _s	9 mm
długość całkowita L	100 mm
Chwyt kwadratowy □	7 mm
Klasa tolerancji	ISO 2X 6HX
Materiał ostrza	HSS E
norma	DIN 374
głębokość gwintu	36 mm
Rodzaj gwintu	MF

wielkość gwintu	M12×1
powłoka	azotowane
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Norma na gwinty	DIN 13
Kształt nakroju	C
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD w przypadku otworów nieprzelotowych
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	białe
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V _c	kod ISO
GG	nadaje się	13 m/min	K
żeliwo sferoidalne	nadaje się warunkowo	9 m/min	K
maksymalnie na mokro	nadaje się		
suchy	nadaje się warunkowo		