

**Garant**
**Rozwiertaki maszynowe H7, bez powłoki, Ø nom. DC: 2 mm**

**Dane zamówienia**

Numer katalogowy	163000 2
GTIN	4045197252593
Klasa artykułu	110

**Opis**
**Wykonanie:**

Z długimi ostrzami i lewoskrętną linią śrubową.  
 Od wielk. 1,8 parzysta liczba zębów o nierównej podziałce.  
 Do wielk. 3,7 obustronne kły centrujące;  
 od wielk. 3,9 obustronne nakiełki centrujące.  
 szlifowane na gotowo, tolerancja H7.

**Zastosowanie:**

Do rozwiercania otworów przelotowych. Dzięki krótkiemu nakrojowi również do otworów nieprzelotowych (od Ø 3,9 mm).

**wskazówka:**

- **rozwiertaki maszynowe o rowkach prostych – dostawa od producenta;**
- **rozwiertaki o innej tolerancji i średnicy zob. nr 162951**

Zastosowanie przy rodzaju otworów: przy otworze przelotowym

Tolerancja Ø otworu: H7

Liczba ostrzy Z: 4

Tolerancja Ø otworu: H7

długość ostrzy L<sub>c</sub>: 11 mm

Długość wysięgu L<sub>1</sub>: 22 mm

długość całkowita L: 49 mm

Liczba ostrzy Z: 4

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 2 mm

**Opis techniczny**

posuw f w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/obr,
Długość wysięgu L <sub>1</sub>	22 mm
Ø nom. D <sub>c</sub>	2 mm

tolerancje chwytu	h9
Ø chwytu $D_s$	2 mm
długość całkowita L	49 mm
długość ostrzy $L_c$	11 mm
Liczba ostrzy Z	4
zalecana Ø otworu w stali < 750 N/mm <sup>2</sup>	1,9 mm
Tolerancja Ø otworu	H7
Wymiar dolny ostrza	0,004 mm
Wymiar górny ostrza	0,008 mm
powłoka	bez powłoki
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
norma	DIN 212 B
chłodzenie wewnętrzne	nie
chwyt	chwyt walcowy z h9
Zastosowanie przy rodzaju otworów	przy otworze przelotowym
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	Rozwiertak z nierozłącznymi ostrzami