

Garant**Gwintowniki maszynowe HSS-E, waporyzowane, G: G1****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133325 G1
GTIN	4045197301628
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:**

Duże nacięcie w nakroju. Część prowadząca z rowkami smarnymi.

Zalety:

Wyjątkowa stabilność, optymalne prowadzenie bez rozbicia gwintu przy wycofywaniu gwintownika.

Zastosowanie:

Do cylindrycznych gwintów rurowych wg DIN-ISO 228/1 (do połączeń bez uszczelniania gwintu).

Opis techniczny

Liczba ostrzy Z	4
liczba zwojów na cal	11
Ø otworu rdzenia	30,75 mm
skok gwintu	2,309 mm
Ø gwintu	33,25 mm
liczba rowków wiórowych	4
Materiał ostrza	HSS
Ø chwytu D _s	25 mm
długość całkowita L	160 mm
Chwyt kwadratowy □	20 mm

głębokość gwintu	99,75 mm
wielkość gwintu	G1
powłoka	waporyzowane
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
norma	DIN 5156
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczna obróbke
pierścień barwny	niebieski
Rodzaj produktu	gwintownik

Dane użytkownika

	przydatność	V_c	kod ISO
aluminium (dające krótki wiór)	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
Stal < 500 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 750 N/mm ²	nadaje się	15 m/min	P
Stal < 900 N/mm ²	nadaje się warunkowo	15 m/min	P
Stal INOX < 900 N/mm ²	nadaje się	6 m/min	M
CuZn	nadaje się warunkowo	13 m/min	N
olej	nadaje się		
maksymalnie na mokro	nadaje się warunkowo		