

**Gwintowniki maszynowe, bez powłoki, UNC: 7/16-14****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133350 7/16-14
GTIN	4045197074683
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:****Z nacięciem w nakroju.****Zastosowanie:****Do uniwersalnych gwintów grubozwojnych UNC wg ASME-B1.1.**

Kąt boku zarysu gwintu: 60 stopni

Klasa tolerancji: 2B

Kształt nakroju: B

chłodzenie wewnętrzne: false

Zastosowanie przy rodzaju otworów: do 3xD przy otworze przelotowym

kierunek skrawania: prawe

Rodzaj gwintu: UNC

Materiał ostrza

&amp;nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 14

Ø gwintu: 11,11 mm

długość całkowita  $L_{\text{całk.}}$ : 100 mm

Ø chwytu: 8 mm

chwyt kwadratowy: 6,2 mm

Ø otworu rdzenia: 9,4 mm

**Opis techniczny**

kąt nacięcia	50 stopni
liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	1,814 mm

Ø otworu rdzenia	9,4 mm
wielkość gwintu UNC	7/16-14
Liczba ostrzy Z	3
Ø gwintu	11,11 mm
liczba zwojów na cal	14
norma	DIN 376
Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Ø chwytu	8 mm
długość całkowita L <sub>całk.</sub>	100 mm
chwyt kwadratowy	6,2 mm
głębokość gwintu	33,33 mm
Rodzaj gwintu	UNC
powłoka	bez powłoki
Kąt boku zarysu gwintu	60 stopni
Klasa tolerancji	2B
Kształt nakroju	B
chłodzenie wewnętrzne	false
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez