

**Garant****Gwintowniki maszynowe, bez powłoki, G: G1/2****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133300 G1/2
GTIN	4045197074539
Klasa artykułu	11H

**Opis****Wykonanie:****Z nacięciem w nakroju.****Zastosowanie:**

<B>Do cylindrycznych gwintów rurowych</B> wg DIN-ISO 228/1 <BR/>(do połączeń bez uszczelniania gwintu).

Materiał ostrza

&amp;nbsp;: HSS E

liczba zwojów na cal: 14

Ø gwintu: 20,96 mm

długość całkowita L: 125 mm

Ø chwytu D<sub>s</sub>: 16 mm

Chwyt kwadratowy □: 12 mm

Ø otworu rdzenia: 19 mm

**Opis techniczny**

Ø otworu rdzenia	19 mm
liczba rowków wiórowych	3
skok gwintu	1,814 mm
Ø gwintu	20,96 mm
Liczba ostrzy Z	3
liczba zwojów na cal	14
kąt nacięcia	8 stopni

Materiał ostrza &nbsp;	HSS E
Ø chwytu D <sub>s</sub>	16 mm
długość całkowita L	125 mm
Chwyt kwadratowy □	12 mm
głębokość gwintu	41,92 mm
wielkość gwintu	G1/2
powłoka	bez powłoki
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
norma	DIN 5156
Kształt nakroju	B
chwyt	chwyt walcowy z h9
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 3xD przy otworze przelotowym
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej
pierścień barwny	bez
Rodzaj produktu	gwintownik