

Garant**Gwintowniki maszynowe VHM, TiAlN, G: G1/8****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133320 G1/8
GTIN	4045197074577
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****Bardzo stabilne wykonanie,**

spełniające wymagania najwyższej wydajności.

Zastosowanie:**Do cylindrycznych gwintów rurowych** wg DIN-ISO 228/1 (do połączeń bez uszczelniania gwintu).**Zalecenie:**Przy obróbce **bardzo twardych stali, materiałów TOOLOX i HARDOX** zalecamy wywiercić otwór pod gwint o średnicy większej o **0,05** do **0,3mm** od wymagań DIN (zob. tabela).

Materiał ostrza

&nbsp;; VHM

liczba zwojów na cal: 28

Ø gwintu: 9,73 mm

długość całkowita L: 100 mm

Ø chwytu D_s: 10 mm

Chwyt kwadratowy □: 8 mm

Ø otworu rdzenia: 8,8 mm

Opis techniczny

Ø otworu rdzenia	8,8 mm
liczba zwojów na cal	28
kąt nacięcia	8 stopni
Liczba ostrzy Z	5
skok gwintu	0,907 mm

Ø gwintu	9,73 mm
liczba rowków wiórowych	5
Materiał ostrza 	VHM
Ø chwytu D _s	10 mm
długość całkowita L	100 mm
Chwył kwadratowy □	8 mm
głębokość gwintu	19,456 mm
wielkość gwintu	G1/8
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
norma	DIN 371
Kształł nakroju	D
chwyt	Kołek walcowy h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	czerwony
Rodzaj produktu	gwintownik