

Garant**Gwintowniki maszynowe, bez powłoki, UNC: 5/8-11****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 133350 5/8-11 |
| GTIN | 4045197074706 |
| Klasa artykułu | 11H |

Opis**Wykonanie:****Z nacięciem w nakroju.****Zastosowanie:****Do uniwersalnych gwintów grubozwojnych UNC wg ASME-B1.1.**

Rodzaj gwintu: UNC

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 376

liczba zwojów na cal: 11

Ø gwintu: 15,87 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 12 mm

Chwyt kwadratowy □: 9 mm

Ø otworu rdzenia: 13,5 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|----------|
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| kąt nacięcia | 8 stopni |
| liczba zwojów na cal | 11 |
| skok gwintu | 2,309 mm |
| Ø otworu rdzenia | 13,5 mm |
| Ø gwintu | 15,87 mm |

| | |
|-----------------------------------|--|
| Materiał ostrza | HSS E |
| norma | DIN 376 |
| Ø chwytu D _s | 12 mm |
| długość całkowita L | 110 mm |
| Chwył kwadratowy □ | 9 mm |
| głębokość gwintu | 47,61 mm |
| Rodzaj gwintu | UNC |
| wielkość gwintu | 5/8-11 UNC |
| powłoka | bez powłoki |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Klasa tolerancji | 2B |
| Kształt nakroju | B |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |