

Garant**Gwintowniki maszynowe VHM, TiAlN, G: G1/4****Dane zamówienia**

Numer katalogowy	133320 G1/4
GTIN	4045197074584
Klasa artykułu	11H

Opis**Wykonanie:****Bardzo stabilne wykonanie,**

spełniające wymagania najwyższej wydajności.

Zastosowanie:**Do cylindrycznych gwintów rurowych** wg DIN-ISO 228/1 (do połączeń bez uszczelniania gwintu).**Zalecenie:**Przy obróbce **bardzo twardych stali, materiałów TOOLOX i HARDOX** zalecamy wywiercić otwór pod gwint o średnicy większej o **0,05** do **0,3mm** od wymagań DIN (zob. tabela).

Materiał ostrza

&nbsp; VHM

liczba zwojów na cal: 19

Ø gwintu: 13,16 mm

długość całkowita L: 110 mm

Ø chwytu D_s: 14 mm

Chwyt kwadratowy □: 11 mm

Ø otworu rdzenia: 11,8 mm

Opis techniczny

skok gwintu	1,337 mm
Liczba ostrzy Z	6
liczba zwojów na cal	19
Ø gwintu	13,16 mm
liczba rowków wiórowych	6

Ø otworu rdzenia	11,8 mm
kąt nacięcia	8 stopni
Materiał ostrza 	VHM
Ø chwytu D _s	14 mm
długość całkowita L	110 mm
Chwyt kwadratowy □	11 mm
głębokość gwintu	26,314 mm
wielkość gwintu	G1/4
powłoka	TiAlN
Rodzaj gwintu	G
Kąt boku zarysu gwintu	55 stopni
norma	DIN 371
Kształt nakroju	D
chwyt	Kołek walcowy h6
chłodzenie wewnętrzne	nie
Zastosowanie przy rodzaju otworów	do 2xD przy otworach nieprzelotowych i przelotowych
kierunek skrawania	prawe
rodzaj narzędzia gwintującego	Gwintownik maszynowy pozwalający na bardzo dynamiczną obróbkę
pierścień barwny	czerwony
Rodzaj produktu	gwintownik