

Garant**Gwintowniki maszynowe, bez powłoki, UNC: 5-40****Dane zamówienia**

| | |
|------------------|---------------|
| Numer katalogowy | 133350 5-40 |
| GTIN | 4045197074607 |
| Klasa artykułu | 11H |

Opis**Wykonanie:****Z nacięciem w nakroju.****Zastosowanie:****Do uniwersalnych gwintów grubozwojnych UNC wg ASME-B1.1.**

Rodzaj gwintu: UNC

Materiał ostrza

&nbsp;: HSS E

norma: DIN 371

liczba zwojów na cal: 40

Ø gwintu: 3,17 mm

długość całkowita L: 56 mm

Ø chwytu D_s: 3,5 mm

Chwył kwadratowy □: 2,7 mm

Ø otworu rdzenia: 2,65 mm

Opis techniczny

| | |
|-------------------------|----------|
| Ø gwintu | 3,17 mm |
| kąt nacięcia | 8 stopni |
| skok gwintu | 0,635 mm |
| liczba rowków wiórowych | 3 |
| Liczba ostrzy Z | 3 |
| liczba zwojów na cal | 40 |
| Ø otworu rdzenia | 2,65 mm |

| | |
|-----------------------------------|--|
| norma | DIN 371 |
| Materiał ostrza | HSS E |
| Ø chwytu D _s | 3,5 mm |
| długość całkowita L | 56 mm |
| Chwył kwadratowy □ | 2,7 mm |
| głębokość gwintu | 9,51 mm |
| Rodzaj gwintu | UNC |
| wielkość gwintu | 5-40 UNC |
| powłoka | bez powłoki |
| Kąt boku zarysu gwintu | 60 stopni |
| Klasa tolerancji | 2B |
| Kształt nakroju | B |
| chwyt | chwyt walcowy z h9 |
| chłodzenie wewnętrzne | nie |
| Zastosowanie przy rodzaju otworów | do 3xD przy otworze przelotowym |
| kierunek skrawania | prawe |
| rodzaj narzędzia gwintującego | Gwintowniki maszynowe do obróbki konwencjonalnej |
| pierścień barwny | bez |
| Rodzaj produktu | gwintownik |